

Konekti MX / Konekti EX 機能一覧比較表

機能名称	Konekti		機能内容
	MX	EX	
ダッシュボード機能			
ページ作成機能（ノーコード）	◎	◎	可視化したい内容のページ作成機能
メニュー作成機能（ノーコード）	◎	◎	作成したページのURLをサイドメニュー化する機能
DBデータソース機能	◎	◎	各種データベースからオリジナルSQL文でデータを取得する機能
オリジナルプラグイン機能（ノーコード）	◎	▲	データパイプラインで処理したデータを約80種類のパーツで表示可能 パーツの組み合わせにより「ページ作成機能」にて実装可能
製造実績入力機能			
製造履歴・実績登録機能	◎	○	生産指示番号、製造開始・終了・付帯作業の記録、実績数の入力が可能な画面
不良品登録機能	◎	○	不良品数及び不良理由の入力が可能な画面
設備非稼働理由登録機能	◎	○	停止理由や停止開始・終了の入力が可能な画面
データ蓄積・パイプライン機能			
基本TBLビットデータ記録機能	◎	◎	SCADAやGatewayから送信されるビットデータの記録
基本TBLワードデータ記録機能	◎	◎	SCADAやGatewayから送信されるワードデータの記録 変化点のみ記録型と定期蓄積型の両方を提供
基本TBLテキストデータ記録機能	◎	◎	SCADAやGatewayから送信されるテキストデータの記録
製造履歴実績データ処理機能	◎	◎	基本TBLのデータから製造履歴・実績・数量に関連するデータを抽出し、必要な処理を自動計算してDBへ書き込む機能
稼働情報データ処理機能	◎	◎	基本TBLのデータから設備の稼働状態等に関連するデータを抽出し、必要な処理を自動計算してDBへ書き込む機能
アラートデータ処理機能	◎	◎	基本TBLのデータから設備の異常停止等に関連するデータを抽出し、必要な処理を自動計算してDBへ書き込む機能
PLC実績自動収集機能	◎	○	基本TBLのデータから、製造実績登録機能で入力した製造時間帯のデータを自動的に収集し、実績を製造履歴関連データとして登録する機能
生産性KPI計算処理機能	◎	◎	基本TBLや稼働・製造実績のデータから生産性・生産進捗等のKPI値に関連するデータを抽出し、必要な処理を自動計算してDBへ書き込む機能（稼働率・製造達成率・良品率・標準進捗率・終了予想時間・総合設備効率・歩留率を標準機能として搭載）
サイクル計算処理機能	◎		基本TBLからショット記録を抽出し、1サイクル毎にサイクルタイムを抽出する機能
資源別データ計算処理機能	◎		生産性KPIを人・設備・ライン等で再集計する機能
トレービリティデータ生成機能	◎		基本TBLやトレサビデータ記録機能で入力したデータを生産計画番号に紐付ける機能群

機能名称	Konekti		機能内容
	MX	EX	
MESライブラリ			
生産計画情報連携機能	◎		ERPや生産スケジューラから出力されるCSVを監視して自動取込する機能
生産履歴蓄積機能	◎		蓄積された生産履歴を表示・自動処理などカスタマイズに活用可能なライブラリ
製造実行マスタ機能	◎		製造レシピや設備の設定項目をSCADAに連携して制御データを送信するライブラリとマスタ群（品番マスタと連動）
トレサビデータベース機能	◎		蓄積されたトレサビデータを表示・自動処理などカスタマイズに活用可能なライブラリ
現品照合機能	◎		RFIDやバーコードで取得したデータと現品やロットを照合する機能ライブラリ
生産スケジューラ連携機能	◎		生産スケジューラソフトとの連携で、実績データの送信やマスタ同期を実現するライブラリ
製造サイクル分析機能	◎		蓄積されたサイクルタイム情報を表示・自動処理などカスタマイズに活用可能なライブラリ
製造指示書データ出力機能	◎		連携された生産計画情報から製造実行マスタ等と連携して製造指示書の元データ作成などに利用可能なライブラリ
設備消耗品・メンテ管理機能	◎		金型・刃具などの消耗品の使用回数や負荷などの計算に使用可能なライブラリ
インターフェースライブラリ			
RFID連携ライブラリ	◎		指定RFIDリーダーライタへのデータ送受信インターフェース
SCADA連携ライブラリ	◎	○	指定SCADAへのデータ送受信インターフェース
ERP連携ライブラリ	◎	○	指定ERPへのデータ送受信インターフェース
デジタル帳票連携ライブラリ	◎	○	指定デジタル帳票ツールへのデータ送受信インターフェース
帳票出力連携ライブラリ	◎	○	指定した帳票プリントツールへのデータ送受信インターフェース
ラベルプリンタ連携ライブラリ	◎	○	指定したバーコードラベル印刷ツールへのデータ送受信インターフェース